Angebot-Nr. 4295758

ATLAS COPCO SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 7 VSDS PACK

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahlgeregelt mit hocheffizientem Synchron-Reluktanzmotor (WorkPlace Luftsystem™).

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %

Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage (ISO 1217-3, Anhang E)

bei Betriebsüberdruck	4,0 bar	6,7 – 23,0 l/s	=	0,40 – 1,38	m^3/min
	7,0 bar	6,4 – 22,6 l/s	=	0,38 – 1,36	m³/min
	10,0 bar	5,9 – 18,6 l/s	=	0,35 – 1,12	m³/min
	13,0 bar	5,8 – 14,7 l/s	=	0,35 – 0,88	m³/min

Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage

bei Betriebsüberdruck	4,0 bar	2,3 – 7,3 kW
	7,0 bar	3,2 – 9,0 kW
	10,0 bar	4,0 – 8,8 kW
	13,0 bar	5,2 – 8,9 kW

Drehzahlbereich

bei Betriebsüberdruck	4,0	bar	1.900 – 5.400 min^{-1}
	7,0	bar	1.900 – 5.400 min^{-1}
	10,0	bar	1.900 – 4.600 min^{-1}
	13,0	bar	1.900 – 3.800 min^{-1}

Grenzwerte:	Betriebsüberdruck	4,0 bis 13,0 bar
	Lufteintrittstemperatur	0 bis 46 °C

Daten des Elektromotors

Interner Synchron-Reluktanzmotor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat: **Atlas Copco**

Nennleistung	7,5 kW
Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen:	Länge/Breite/Höhe	700 / 700 / 1.495 mm
Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 1/2
	Kondensat manuell	G 1/8
	Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser)	8/6 mm

Lieferumfang

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahlgeregelter Kompressor mit hocheffizientem Synchron-Reluktanzmotor.
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel ≥ 3 µm.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbarem Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V s Touch).
- NEOS NEXT - Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Drehzahlgeregelter Lüfter.
- Intelligentes thermostatisches Regelventil.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.