

## SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 7 VSD+ FF

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahl geregelt (WorkPlace Luftsystem™) mit hocheffizientem iPM Motor und integriertem Kältetrockner.

### Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %

<b>Nutzbarer Volumenstrom</b> am Austritt der Kompaktanlage		(ISO 1217-3, Anhang E)
bei Betriebsüberdruck	5,5 bar 7,2 – 21,9 l/s	= 0,43 – 1,31 m <sup>3</sup> /min
	7,0 bar 7,0 – 21,7 l/s	= 0,42 – 1,30 m <sup>3</sup> /min
	9,5 bar 6,8 – 18,0 l/s	= 0,41 – 1,08 m <sup>3</sup> /min
	12,5 bar 7,3 – 14,2 l/s	= 0,44 – 0,85 m <sup>3</sup> /min

### **Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage**

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	3,3 – 8,4 kW
	7,0 bar	3,8 – 9,2 kW
	9,5 bar	4,7 – 9,2 kW
	12,5 bar	6,2 – 9,2 kW

### **Drehzahlbereich**

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	1900 - 5250 min <sup>-1</sup>
	7,0 bar	1900 - 5250 min <sup>-1</sup>
	9,5 bar	1900 - 4500 min <sup>-1</sup>
	12,5 bar	2100 - 3750 min <sup>-1</sup>

Leistungsbedarf des Lüfters	0,185 kW
Drucklufttemperatur nach dem Kühler	25 °C

Kühlluftmenge	0,8 m <sup>3</sup> /s
---------------	-----------------------

Öfüllmenge	6,5 l
Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl	<2 mg/m <sup>3</sup>

Schalldruckpegel	
im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A)	62 dB(A)

Grenzwerte:	Betriebsüberdruck	5,5 bis 12,75 bar
	Luft Eintrittstemperatur	0 bis 46 °C

### Daten des Elektromotors

Interner Permanentmagnet Motor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat: **Atlas Copco**

Nennleistung	7,5 kW
Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE4 93,3 %

### Daten des Kältetrockners

<b>Typ:</b>	<b>ID 30</b>
Drucktaupunkt	3 °C
Druckverlust über den Trockner	0,16 bar
Gesamtleistungsaufnahme	0,43 kW
Kühlluftmenge	10,8 m <sup>3</sup> /min
Wärmemenge, abgegeben über Kühlluft (bei 23 °C)	0,9 kW
Kältemittel, Typ	R 134 a
Kältemittel, Menge	0,4 kg

### Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	985 / 630 / 1420 mm
mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe	1123 / 758 / 1651 mm

Gewicht	netto	268 kg
	mit Verpackung	277 kg

Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 3/4
	Kondensat manuell	G 1/8
	Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser)	8/6 mm

## Lieferumfang

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahl geregelter Kompressor mit hocheffizientem Permanentmagnet Motor.
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel  $\geq 3 \mu\text{m}$ .
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V).
- Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Kältetrockner eingebaut
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.