

SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 45+ 10 P

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft (WorkPlace Luftsystem™).

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar	
	Ansaugtemperatur	20 °C	
	relative Feuchte	0 %	
Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage bei Betriebsüberdruck	9,5 bar	131,4 l/s	7,88 m ³ /min
nach ISO 1217-3, C			
Motornennleistung:			45 kW
Motornendrehzahl			2.950 min ⁻¹
Wellen-Leistungsbedarf des Motors bei maximalem Betriebsüberdruck			53,0 kW
Wellenleistungsbedarf im Leerlauf			10,2 kW
Drucklufttemperatur nach dem Nachkühler			27 °C
Kühlluftmenge			1,85 m ³ /s
Öfüllmenge			19,0 l
Restölgehalt bei Referenzbedingungen			< 2 mg/m ³
Schalldruckpegel, im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151			69 dB(A)
Grenzwerte: Betriebsüberdruck	4 bis	10 bar	
Kühllufttemperatur	0 bis	46 °C	

Daten der Elektromotoren

Hauptmotor:

Flansch-Drehstrommotor Schutzart IP 55,
Isolationsklasse F.

Fabrikat: Siemens 1PC31042AA634NA0

Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE4 95,0 %

Lüftermotor:

Schutzart IP55, Isolationsklasse F

Nennleistung	/ Nenn Drehzahl	1,0 kW	/ 1.400 min ⁻¹
Spannung	/ Frequenz	400 V	/ 50 Hz

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen:	Länge/Breite/Höhe	1.310 / 890 / 1.790	mm
Netto-Gewicht:		808	kg
Brutto-Gewicht:		858	kg
Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 1 1/2	
	Kondensat manuell Innendurchmesser	4,0	mm
	Kondensat automatisch Innendurchmesser	6,0	mm

Lieferumfang:

- Robuster Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung und Gabelstapleraufnahmen.
- Kompressoren angetrieben über hocheffizientes Getriebe mit angeflanschem Motor.
- Luftansaugfilter mit Zyklonabscheider und optischem Differenzdruckindikator; Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel $\geq \mu\text{m}$.
- Ölumlaufschmierung mit luftgekühltem Ölkühler, Ölabscheider und integriertem Ölfilter.
- Erstölfüllung enthalten.
- Integrierter luftgekühlter Nachkühler mit integriertem Wasserabscheider und autom. elektronischem Kondensatableiter.
- Komplettes Vollast-Leerlauf Regelsystem mit verzögertem Aussetzbetrieb.
- Schallhaube mit abnehmbaren Front- und Rückteilen aus Stahlblech, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen (Modular Design), komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP54.
- Elektronische Steuerung und Regelung mit dem "ELEKTRONIKON™ MK V" Touch mit berührungsempfindlichem 4,3" TFT Monitor.
- Integrierte Multikompressor- und Grundlastwechselsteuerung möglich.
- Kompressor vorbereitet für den Einbau einer Wärmerückgewinnung unter der Schallhaube.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2016/68/EU mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage empfehlen wir den Einsatz eines FD - Kältetrockners sowie eines UD+ Hochleistungsfilters zur Erzeugung trockener und qualitativ hochwertiger Druckluft. Diese Produkte sorgen für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und somit für Schutz und Erhöhung der Lebensdauer nachgeschalteter Ausrüstung und Produkte.