

SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 15 VSD+ FF

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahl geregelt mit hocheffizientem iPM Motor (WorkPlace Luftsystem™) und integriertem Kältetrockner.

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %

Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage		(ISO 1217-3, Anhang E)
bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	7,2 – 42,3 l/s = 0,43 – 2,54 m ³ /min
	7,0 bar	7,1 – 41,8 l/s = 0,43 – 2,51 m ³ /min
	9,5 bar	6,8 – 35,5 l/s = 0,41 – 2,13 m ³ /min
	12,5 bar	7,3 – 27,9 l/s = 0,44 – 1,67 m ³ /min

Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	3,7 – 17,8 kW
	7,0 bar	4,2 – 19,0 kW
	9,5 bar	5,1 – 17,9 kW
	12,5 bar	6,6 – 16,3 kW

Drehzahlbereich

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	1900 - 10000 min ⁻¹
	7,0 bar	1900 - 10000 min ⁻¹
	9,5 bar	1900 - 8500 min ⁻¹
	12,5 bar	2100 - 6750 min ⁻¹

Leistungsbedarf des Lüfters	0,185 kW
Drucklufttemperatur nach dem Kühler	25 °C

Kühlluftmenge	0,8 m ³ /s
---------------	-----------------------

Öfüllmenge	7,8 l
Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl	<2 mg/m ³

Schalldruckpegel	
im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A)	64 dB(A)

Grenzwerte:	Betriebsüberdruck	5,5 bis 12,75 bar
	Luft Eintrittstemperatur	0 bis 46 °C

Daten des Elektromotors

Interner Permanentmagnet Motor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat: **Atlas Copco**

Nennleistung	15 kW
Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE4 94,5 %

Daten des Kältetrockners

Typ:	ID 40
Drucktaupunkt	3 °C
Druckverlust über den Trockner	0,16 bar
Gesamtleistungsaufnahme	0,56 kW
Kühlluftmenge	10,8 m ³ /min
Wärmemenge, abgegeben über Kühlluft (bei 23 °C)	1,3 kW
Kältemittel, Typ	R 134 a
Kältemittel, Menge	0,5 kg

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	610 / 630 / 1420 mm
mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe	738 / 758 / 1651 mm

Gewicht	netto	194 kg
	mit Verpackung	199 kg

Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 3/4
	Kondensat manuell	G 1/8
	Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser)	8/6 mm

Lieferumfang

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahl geregelter Kompressor mit hocheffizientem Permanentmagnet Motor.
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel $\geq 3 \mu\text{m}$.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V).
- Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Kältetrockner eingebaut
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.