

SCHRAUBENKOMPRESSOR G 7 - 10 P

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft.

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck		1 bar
	Ansaugtemperatur		20 °C
	relative Feuchte		0 %
Nutzbarer Volumenstrom	am Austritt der Kompaktanlage		
bei Betriebsüberdruck	9,5 bar	16,4 l/s	0,98 m ³ /min
nach ISO 1217-3, C			
Motornennleistung:			7,5 kW
Motornendrehzahl			2.944 min ⁻¹
Drucklufttemperatur am Auslassventil			62 °C
Ölfüllmenge			2,5 l
Restölgehalt			<5 mg/m ³
Schalldruckpegel, im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151			67 dB(A)
Grenzwerte:	Betriebsüberdruck	4,0 bis 10,0 bar	
	Kühllufttemperatur	0 bis 46 °C	

Daten des Elektromotors:

Flansch-Drehstrommotor Schutzart IP 55,
Isolationsklasse F.

Fabrikat: **WEG**

Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE3 90,1 %

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	620 / 630 / 950 mm
Netto-Gewicht:	140 kg
Rohranschlüsse: Druckluftanschluss	G 3/4
	Kondensat manuell 4 mm
	Kondensat automatisch 5,5 mm

Lieferumfang

- Robuster Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung und Gabelstapleraufnahmen.
- Keilriemenantrieb mit mechanischer Spannvorrichtung zwischen Motor und Kompressorelement.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Seitenteilen.
- Luftansaugfilter mit Be- und Entlastungsventil.
- Temperaturregelter Ölkühlerventilator.
- Schaltschrank, Schutzart IP54 mit automatischem Stern-Dreieckschalter und Motorschutzschalter in der Schallhaube integriert.
- Steuerung und Regelung mit Druck- und Temperatursensoren.
- Vollast-Leerlauf-Aussetzregelung für wirtschaftlichsten Betrieb.
- Erstölfüllung enthalten.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage empfehlen wir den Einsatz eines FX - Kältetrockners sowie eines Hochleistungsfilters zur Erzeugung trockener und qualitativ hochwertiger Druckluft. Diese Produkte sorgen für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und sorgen somit für den Schutz der nachgeschalteten Verbraucher und erhöhen deren Lebensdauer.