

SCHRAUBENKOMPRESSOR G 7 – 10 FF

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, Kältetrockner integriert. Mit Stern-/Dreieckanlasser.

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %

Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage				
bei Betriebsüberdruck	9,5	bar	16,4	l/s
nach ISO 1217-3, C				0,98 m³/min

Motornennleistung:	7,5 kW
Motorenndrehzahl	2.944 min ⁻¹

Drucklufttemperatur am Auslassventil	28 °C
--------------------------------------	-------

Ölfüllmenge	3,2 l
Restölgehalt	< 5 mg/m³

Schalldruckpegel, im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151	67 dB(A)
---	----------

Grenzwerte: Betriebsüberdruck	4,0 bis 9,75 bar
Kühllufttemperatur	0 bis 46 °C

Daten des Elektromotors:

Flansch-Drehstrommotor Schutzart IP 55,
Isolationsklasse F.

Fabrikat: **WEG**

Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE3 90,1 %

Daten des integrierten Kältetrockners

Drucktaupunkt bei 20°C Umgebungstemperatur (Rh=100%)	5 °C
Druckverlust über den Trockner	0,2 bar
Gesamtleistungsaufnahme (t=20°C, Rh=100%, inkl. Lüfter)	0,5 kW
Kühlluftmenge	2,48 m³/min
Kältemittel, Typ	R 513 a
Kältemittel, Menge	0,2 kg

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen:	Länge/Breite/Höhe	1015 / 630 / 950	mm
Netto-Gewicht:		155	kg
Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss	G 3/4	
	Kondensat manuell	4	mm
	Kondensat automatisch	5,5	mm

Lieferumfang

- Robuster Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung und Gabelstapleraufnahmen.
- Keilriemenantrieb mit mechanischer Spannvorrichtung zwischen Motor und Kompressorelement.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Seitenteilen.
- Luftansaugfilter mit Be- und Entlastungsventil.
- Temperaturregelter Ölkühlerventilator.
- Nachkühler mit automatischem Kondensatableiter.
- Schaltschrank, Schutzart IP54 mit automatischem Stern-Dreieckschalter und Motorschutzschalter in der Schallhaube integriert.
- Steuerung und Regelung mit Druck- und Temperatursensoren.
- Vollast-Leerlauf-Aussetzregelung für wirtschaftlichsten Betrieb.
- Integrierter Kältetrockner.
- Erstölfüllung enthalten.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage mit integriertem Kältetrockner empfehlen wir den Einsatz eines Hochleistungsfilters zur Erzeugung trockener und qualitativ hochwertiger Druckluft. Diese Produkte sorgen für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und sorgen somit für den Schutz der nachgeschalteten Verbraucher und erhöhen deren Lebensdauer.