SCHRAUBENKOMPRESSOR G 11 - 10 P

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft.

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %
Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage bei Betriebsüberdruck 10 bar 24,0 l/s		1,44 m ³ /min nach ISO 1217-3, C
Motornennleistung:		11 kW
Motorenndrehzahl		2.940 min ⁻¹
Drucklufttemperatur am Auslassventil		62 °C
Ölfüllmenge		3,2 l
Restölgehalt		< 3 mg/m ³
Schalldruckpegel, im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151		67 dB(A)
Grenzwerte: Betriebsüberdruck	4,0 bis	10 bar
Kühllufttemperatur	0 bis	46 °C

Daten des Elektromotors:

Flansch-Drehstrommotor Schutzart IP 55,
Isolationsklasse F.

Fabrikat: **WEG**

Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE3 91,2 %

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	840 / 700 / 1.085 mm
Netto-Gewicht:	257 kg
Rohranschlüsse: Druckluftanschluss	G 1/2
Kondensat manuell	4 mm
Kondensat automatisch	5,5 mm

Lieferumfang

- Robuster Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung und Gabelstapleraufnahmen.
- Keilriemenantrieb mit mechanischer Spannvorrichtung zwischen Motor und Kompressorelement.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Seitenteilen.
- Luftansaugfilter mit Be- und Entlastungsventil.
- Temperaturregelter Ölkühlerventilator.
- Schaltschrank, Schutzart IP54 mit automatischem Stern-Dreieckschalter und Motorschutzschalter in der Schallhaube integriert.
- Steuerung und Regelung mit Druck- und Temperatursensoren.
- Vollast-Leerlauf-Aussetzregelung für wirtschaftlichsten Betrieb.
- Erstölfüllung enthalten.

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Zusätzlich zu der von uns angebotenen Kompressoranlage empfehlen wir den Einsatz eines FX - Kältetrockners sowie eines Hochleistungsfilters zur Erzeugung trockener und qualitativ hochwertiger Druckluft. Diese Produkte sorgen für eine sichere Abscheidung von Feuchtigkeit und Schmutz aus der Druckluft und sorgen somit für den Schutz der nachgeschalteter Verbraucher und erhöhen deren Lebensdauer.