

ATLAS COPCO SCHRAUBENKOMPRESSOR GA 18 VSD+ FF

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahlgeregelt mit hocheffizientem iPM Motor (WorkPlace Luftsyste™) und integriertem Kältetrockner.

Technische Daten

Bezugsbedingungen:	Ansaugdruck	1 bar
	Ansaugtemperatur	20 °C
	relative Feuchte	0 %

Nutzbarer Volumenstrom am Austritt der Kompaktanlage (ISO 1217-3, Anhang E)

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	15,1 – 63,9 l/s	=	0,91 – 3,83 m³/min
	7,0 bar	14,9 – 62,5 l/s	=	0,89 – 3,75 m³/min
	9,5 bar	17,1 – 53,6 l/s	=	1,03 – 3,22 m³/min
	12,5 bar	16,3 – 43,5 l/s	=	0,98 – 2,61 m³/min

Gesamt-Leistungsbedarf der Kompaktanlage

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	6,0 – 20,7 kW
	7,0 bar	7,7 – 24,5 kW
	9,5 bar	10,2 – 23,3 kW
	12,5 bar	12,2 – 24,0 kW

Drehzahlbereich

bei Betriebsüberdruck	5,5 bar	1300 - 4800 min⁻¹
	7,0 bar	1300 - 4800 min⁻¹
	9,5 bar	1500 - 4000 min⁻¹
	12,5 bar	1500 - 3550 min⁻¹

Leistungsbedarf des Lüfters	0,54 kW
Drucklufttemperatur nach dem Kühler	25 °C

Kühlluftmenge	1,3 m³/s
---------------	----------

Ölfüllmenge	14,1 l
Restölgehalt bei Ref.bedingungen und max. Drehzahl	<3 mg/m³

Schalldruckpegel	
im Freifeld in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz: +/-3 dB(A)	67 dB(A)

Grenzwerte:	Betriebsüberdruck	4 bis 12,75 bar
	Lufteintrittstemperatur	0 bis 46 °C

Daten des Elektromotors

Interner Permanentmagnet Motor, Schutzart IP 66, Isolationsklasse H.

Fabrikat: **Atlas Copco**

Nennleistung	18 kW
Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Wirkungsgrad	IE4 94,8 %

Daten des Kältetrockners

Typ:	ID 73
Drucktaupunkt	3 °C
Druckverlust über den Trockner	0,2 bar
Gesamtleistungsaufnahme	0,87 kW
Kühlluftmenge	22,2 m³/min
Wärmemenge, abgegeben über Kühlluft (bei 23 °C)	3,6 kW
Kältemittel, Typ	R 134 a
Kältemittel, Menge	0,53 kg

Abmessungen, Gewichte und Anschlüsse

Abmessungen: Länge/Breite/Höhe	1260 / 780 / 1590 mm
mit Verpackung: Länge/Breite/Höhe	1400 / 1020 / 1830 mm
Gewicht netto	480 kg
mit Verpackung	508 kg
Rohranschlüsse:	Druckluftanschluss G 1
	Kondensat manuell G 1/8
	Kondensat automatisch (Aussen- und Innendurchmesser) 8/6 mm

Lieferumfang

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Drehzahlgeregelter Kompressor mit hocheffizientem Permanentmagnet Motor.
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel $\geq 3 \mu\text{m}$.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider.
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler, integrierter Wasserabscheider und elektronischem Kondensatableiter.
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ELEKTRONIKON-SYSTEM™ MK V).
- Frequenzumrichter in der Kompressorschallhaube integriert.
- Sanftanlauf von 0-100 % Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen.
- Kältetrockner eingebaut
- Smartbox

Jede Kompressoranlage wird in unserem Werk einem Probelauf unterzogen. Ein Prüfzertifikat bestätigt die erfolgreiche Abnahme.

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2014/68/EU, mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.